



YANMAR

MINI ESCAVATORE

Vi012-2A



Peso operativo

1 245 kg

Motore

3TNV70-WBVB

Forza di penetrazione (braccio)

5,8 kN

Forza di scavo (benna)

13,9 kN

Semplicemente il migliore



COMPATTEZZA

Il Vi012-2A è la macchina ideale per lavorare efficacemente negli spazi più ristretti. Con il suo telaio variabile e la sua larghezza massima di 1 metro, è una macchina solida pensata per i cantieri più esigui, come la rinnovazione d'interiori ed i lavori paesaggistici.



ERGONOMIA

L'uso dei joystick su entrambi i lati del sedile consente di migliorare la posizione dell'operatore e di conseguenza il comfort durante il lavoro.



MOTORE YANMAR

Il motore YANMAR TNV è stato concepito per garantire potenza con minime emissioni nocive. Con una potenza di 9,2 kW, rispetta le direttive di emissioni della Commissione Europea (CE).



PRESTAZIONI

L'attenzione dedicata alla qualità dell'impianto idraulico garantisce prestazioni eccellenti mentre la combinazione ottimale tra le forze di scavo e i cicli di lavoro del Vi012-2A offre un eccezionale livello di produttività.



SECONDA VELOCITÀ

Il commutatore della seconda velocità è disponibile in standard, permettendo alla macchina di raggiungere una velocità di traslazione fino a 4 km/h. L'interruttore della 2nda velocità è posizionato sul quadro strumenti principale.



STABILITÀ

Il Vi012-2A ha un peso operativo di 1245 kg e il sottocarro più lungo della sua classe (1440 mm), ciò che permette una stabilità eccellente per questo tipo di macchina.



COMPATTEZZA



IL Vi012-2A E' UNA MACCHINA GIROSAGOMA

- + Sottocarro aperto : i cofani laterali e la parte anteriore del telaio superiore rimangono all'interno dell'ingombro dei cingoli.
- + Sottocarro chiuso : lo sbalzo posteriore è di soli 85 mm.
- + Raggio di rotazione anteriore con brandeggio : 1080 mm
- + Raggio di rotazione posteriore : soli 650 mm
- + Larghezza del sottocarro chiuso : 830 mm

VANTAGGI PER L'OPERATORE

- + Possibilità di lavoro in spazi angusti e operazioni di scavo eseguibili a filo muro.
- + Macchina perfettamente adeguata alla ristrutturazione degli edifici.
- + Il Vi012-2A permette all'operatore di concentrarsi sul lavoro senza preoccuparsi dell'ingombro della macchina : sicurezza e produttività.



TELAIO VARIABILE DI CONCEZIONE UNICA

- + Nessun accumulo di terra o di detriti durante l'allargamento, grazie alle tolleranze ridotte tra le guide delle parti scorrevoli.
- + Affidabilità ed efficienza costanti nel tempo.
- + Grazie all'utilizzo del telaio in posizione aperta e ad una distribuzione ottimale dei pesi, il Vi012-2A gode di una grandissima stabilità.

LAMA ESTENSIBILE CON SISTEMA DI RIEPAGAMENTO SEMPLICE

- + Estensioni della lama incernierate alla lama principale.
- + Cambiamento di posizione rapido senza bisogno di utensili.
- + Nessun rischio di perdere le estensioni della lama.



ERGONOMIA



JOYSTICK

ERGONOMIA MIGLIORATA

Il Vi012-2A è equipaggiato di joystick su entrambi i lati del sedile :

- + Miglioramento della posizione dell'operatore
- + Comfort ottimizzato
- + Maggiore controllo sui movimenti della macchina
- + Produttività e precisione sono migliorate

SEMPLICITA E ROBUSTEZZA

Yanmar ha deciso di utilizzare gli stessi joystick collaudati e testati installati sui mini escavatori più pesanti. Questo sistema di concezione avanzata offre le seguenti caratteristiche:

- + Minore rischio di danni e tempi di inattività
- + Maggiore durata in servizio

STABILITA

Il modello Vi012-2A ha un peso operativo di 1245 kg e il sottocarro più lungo della sua classe (1440 mm) con un conseguente miglioramento reale del comfort dell'operatore. L'operatore può avvalersi di una guida più regolare e migliorare la propria produttività. La macchina è inoltre più stabile con carichi pesanti o accessori. Ciò è molto importante nelle applicazioni fondamentali per questo tipo di mini escavatori, ad esempio nelle operazioni di demolizione.



MANUTENZIONE

ACCESSIBILITA

Un ampio cofano motore permette l'accesso ai principali componenti e una protezione laterale in acciaio rimovibile permette l'accesso al filtro dell'olio idraulico.

I MIGLIORI COMPONENTI

Tutti i componenti del Vi012-2A sono progettati per rendere la macchina affidabile, durevole e in grado di eseguire lavori impegnativi.



PRESTAZIONI

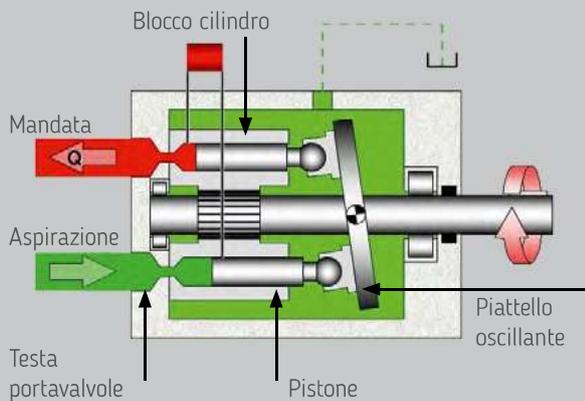
MOTORE

Il ViO12-2A è dotato di un motore diesel Yanmar 3TNV70 in grado di offrire una potenza di 9,2 kW con una coppia di 52 Nm. Questa caratteristica consente di migliorare enormemente le prestazioni della macchina.



IMPIANTO IDRAULICO

Diversamente dagli standard di settore per questa categoria di macchine, Yanmar utilizza una pompa assiale a portata variabile che adatta la portata in funzione del carico, consentendo operazioni più regolari e migliorando il comfort dell'operatore. La notevole portata della pompa (22 l/min.) e la sua elevata pressione di esercizio (210 bar) consentono inoltre di migliorare la produttività della macchina e la velocità di movimento durante il lavoro.



CINEMATICA

VANTAGGI PER IL CLIENTE



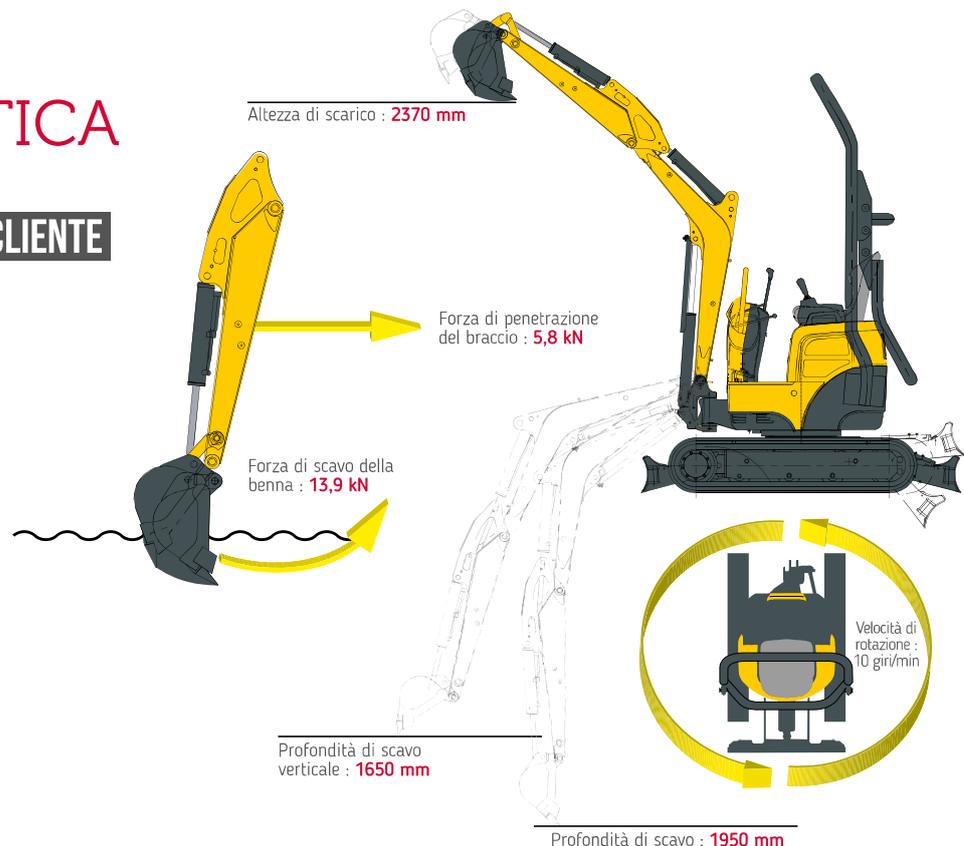
MIGLIORI PRESTAZIONI



TEMPI DI CICLO MIGLIORI



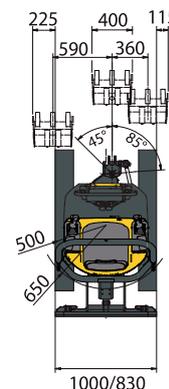
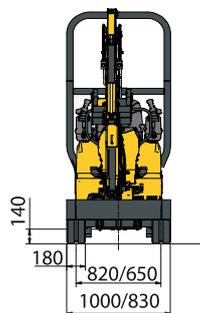
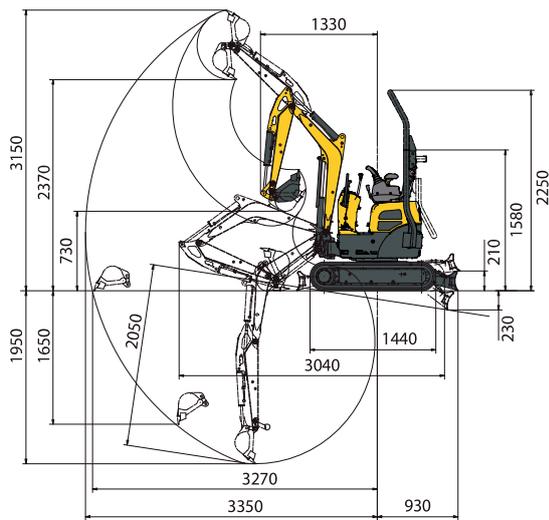
MAGGIORE PRODUTTIVITÀ



DIMENSIONI



| | | | |
|-------------------------------|----------------|--|----------------|
| A Lunghezza totale | 3040 mm | H Larghezza totale lama | 1000 / 830* mm |
| B Altezza totale | 2250 mm | I Altezza totale lama | 219 mm |
| C Larghezza totale | 1000 / 830* mm | J Sbalzo lama da centro ralla | 930 mm |
| D Passo | 1095 mm | K Altezza di sollevamento max. sopra il suolo | 210 mm |
| E Lunghezza sottocarro | 1440 mm | L Profondità di abbassamento max. dal suolo | 230 mm |
| F Carreggiata | 820 / 650 mm | M Luce libera al suolo minima | 140 mm |
| G Larghezza cingoli | 180 mm | M' Luce libera al suolo sotto il contrappeso | 365 mm |

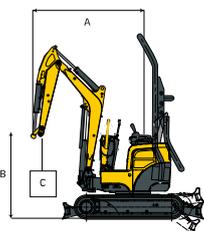


| | | | |
|--|---------|--|---------|
| N Profondità di scavo max. - lama sollevata | 1950 mm | U Angolo brandeggio (sx) | 50° |
| O Profondità di scavo max. - lama abbassata | 2050 mm | V Angolo brandeggio (dx) | 90° |
| P Raggio di scavo max al suolo | 3270 mm | W Lunghezza avambraccio | 830 mm |
| Q Raggio di scavo | 3350 mm | X Raggio minimo di rotazione anteriore | 1330 mm |
| R Profondità di scavo max. verticale | 1650 mm | Y Raggio minimo di rotazione anteriore con brandeggio | 1080 mm |
| S Altezza max. di scarico | 2370 mm | Z Raggio di rotazione posteriore | 650 mm |
| T Altezza max. d'attacco | 3150 mm | | |

*Sottocarro aperto - chiuso

Con riserva di modifiche tecniche. Dimensioni indicate in mm con benna specifica Yanmar.

FORZE DI SOLLEVAMENTO



Carico di sollevamento in posizione frontale



Carico di sollevamento in posizione trasversale

N : Sottocarro chiuso
W : Sottocarro aperto

| Lama abbassata | | | | | | | | | | | | | Lama sollevata | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|--------|------|-----|------|------|-----|------|------|-----|------|------|-----|----------------|--------|--------|------|-----|------|-------|-----|------|------|------|------|-----|------|------|--------|--------|------|-----|------|-----|------|-------|------|-----|------|-----|-----|-------|--|--|
| A | Max. | | | | | | | | | | | | 2,5 m | | | 2 m | | | 1,5 m | | | A | Max. | | | | | | | | | | | | 2,5 m | | | 2 m | | | 1,5 m | | |
| B | (A=) | W | | N | | W | | N | | W | | N | | W | | N | | W | | N | | W | | N | | W | | N | | W | | N | | W | | N | | | | | | | |
| 2,0 m | (2,55) | *185 | 115 | *185 | *185 | 120 | *190 | *185 | 145 | *185 | - | - | - | 2,0 m | (2,55) | *185 | 110 | *185 | *185 | 120 | *190 | *185 | 145 | *185 | 145 | *185 | 145 | *185 | 145 | *185 | 145 | *185 | 145 | *185 | 145 | *185 | 145 | | | | | | |
| 1,5 m | (2,8) | 125 | 95 | 230 | 155 | 120 | *205 | *205 | 165 | *205 | - | - | - | 1,5 m | (2,8) | 125 | 90 | 160 | 155 | 115 | *205 | 205 | 160 | *205 | - | - | - | 1,5 m | (2,8) | 115 | 85 | 145 | 145 | 110 | 180 | 200 | 155 | *265 | 380 | 245 | *365 | | |
| 1,0 m | (2,85) | 115 | 90 | *230 | 145 | 115 | *240 | 200 | 160 | *270 | *380 | 255 | *370 | 1,0 m | (2,85) | 115 | 85 | 145 | 145 | 110 | 180 | 200 | 155 | *265 | 380 | 245 | *365 | 1,0 m | (2,85) | 115 | 85 | 145 | 145 | 110 | 180 | 200 | 155 | *265 | 380 | 245 | *365 | | |
| 0,5 m | (2,9) | 110 | 85 | *245 | 145 | 100 | *270 | 195 | 150 | *345 | 305 | 210 | *550 | 0,5 m | (2,9) | 110 | 80 | 130 | 145 | 100 | 170 | 195 | 145 | 230 | 305 | 200 | 355 | 0,5 m | (2,9) | 110 | 80 | 130 | 145 | 100 | 170 | 195 | 145 | 230 | 305 | 200 | 355 | | |
| 0 m | (2,8) | 115 | 85 | *260 | 140 | 100 | *305 | 185 | 140 | *385 | 275 | 205 | *600 | 0 m | (2,8) | 115 | 80 | 140 | 135 | 100 | 175 | 185 | 140 | 230 | 270 | 200 | 335 | 0 m | (2,8) | 115 | 80 | 140 | 135 | 100 | 175 | 185 | 140 | 230 | 270 | 200 | 335 | | |
| -0,5 m | (2,7) | 125 | 90 | *280 | 145 | 105 | *305 | 180 | 135 | 395 | 260 | 210 | 615 | -0,5 m | (2,7) | 125 | 90 | 155 | 140 | 100 | 165 | 175 | 130 | 215 | 260 | 200 | 330 | -0,5 m | (2,7) | 125 | 90 | 155 | 140 | 100 | 165 | 175 | 130 | 215 | 260 | 200 | 330 | | |

[Le capacità di carico riportate in tabella sono misurate in accordo con la normativa ISO 10567. Non includono il peso della benna e rappresentano il 75% del massimo carico statico di ribaltamento o l'87% della forza idraulica di sollevamento. I dati evidenziati con asterisco (*) si riferiscono al limite idraulico della forza di sollevamento.]

CARATTERISTICHE TECNICHE

[PESO +/- 2% (STANDARD EN)]

| | Peso | Pressione al suolo |
|--------------------------------------|---------|-------------------------|
| Peso operativo (cingoli in gomma) | 1245 kg | 0,28 kg/cm ² |
| Peso di trasporto (cingoli in gomma) | 1170 kg | 0,26 kg/cm ² |

[MOTORE]

| | |
|----------------|-----------------------------------|
| Tipo | 3TNV70-WBVB |
| Carburante | Diesel |
| Potenza netta | 9,2 kW / 12,5 HP / 2 000 giri/min |
| Potenza lorda | 9,3 kW / 12,6 HP / 2 000 giri/min |
| Cilindrata | 854 cm ³ |
| Coppia massima | 48,1 ~ 52 Nm / 1 500 giri/min |
| Raffreddamento | Liquido |
| Avviatore | 12V - 1.1 kW |
| Batteria | 12V - 36 Ah |
| Alternatore | 14V - 8.5A |

[IMPIANTO IDRAULICO]

| | |
|--|--------------|
| Pressione massima | 210 bars |
| 1 pompa doppia a pistoni con portata variabile | 2 x 11 l/min |
| 1 pompa ad ingranaggi | 6 l.min |

| PTO | Dati teorici a 2000 giri/min | |
|-------|------------------------------|---------------------------------------|
| | Pressione (bar) | Portata d'olio (L.min ⁻¹) |
| 2 vie | 0 ~ 210 | 22 ~ 13 |
| 1 via | 0 ~ 210 | 22 ~ 13 |



Il flusso dell'olio diminuisce all'aumentare della pressione

[PRESTAZIONI]

| | |
|---|--------------|
| Velocità di traslazione | 2,1 - 4 km/h |
| Velocità di rotazione | 10 giri/min |
| Forza di scavo (braccio) | 5,8 kN |
| Forza di scavo (benna) | 13,9 kN |
| Pendenza superabile | 25° |
| Livello di rumore (2000/14/CE & 2005/88/CE) | 88 dBA |

[TELAIO INFERIORE]

| | |
|---------------------------|---|
| Numero di rulli superiori | 1 |
| Numero di ruote inferiori | 3 |

[CAPACITA]

| | |
|---------------------------|--------|
| Serbatoio carburante | 12 l |
| Liquido di raffreddamento | 2,5 l |
| Olio motore | 2,8 l |
| Circuito idraulico | 14,3 l |
| Serbatoio idraulico | 7,4 l |

FREQUENZA DI MANUTENZIONE

[Cambio olio motore e filtro: 50 ore (1^{er}) / 500 ore (2^{er})] [Cambio filtro gasolio: 250 ore] [Cambio filtro olio idraulico: 50 ore (1^{er}) / 500 ore (2^{er})] [Cambio olio idraulico: 1000 ore] [Cambio liquido di raffreddamento: 2000 ore]